

**LAPORAN KERJA PRAKTIK**  
**ANALISIS PENYEBAB MASALAH PROSES PEMOTONGAN**  
**TERHADAP UKURAN POTONGAN NATA DE COCO**  
**JENIS NDC 12 DI CV. AGRINDO SUPRAFOOD DIY**



**Disusun oleh:**  
**Aria Azizah Ahmad Ghani**  
**(1800033057)**

**PROGAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN**

**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**

**UNIVERSITAS AHMAD DAHLAN**

**JUNI 2021**

## HALAMAN PENGESAHAN

### ANALISIS PENYEBAB MASALAH PROSES PEMOTONGAN TERHADAP UKURAN POTONGAN NATA DE COCO JENIS NDC 12 DI CV AGRINDO SUPRAFOOD DIY

2021

Disusun oleh:

Aria Azizah Ahmad Ghani  
(1800033057)

Yogyakarta, 15 September 2021

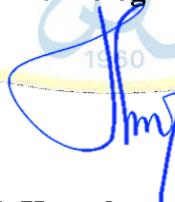
Telah diperiksa dan disetujui oleh :  
Dosen Pembimbing



Safinta Nurindra Rahmadhia, M.Sc.

NIY 60181175

Mengetahui,  
Kaprodi Teknologi Pangan



Ika Dyah Kumalasari, Ph. D

NIY 60160914

## **PERNYATAAN KEASLIAN**

Melalui pernyataan keaslian ini, saya :

Nama : Aria Azizah Ahmad Ghani

Nim : 1800033057

Program Studi : Teknologi Pangan

Menyatakan bahwa apa yang tertulis dalam laporan kerja praktik ini adalah hasil kerja saya berdasarkan pengetahuan dan data serta informasi yang saya dapatkan selama kerja praktik di CV. Agrindo Suprafood Bantul, DIY.

Demikian surat pernyataan keaslian ini saya buat, kurang dan lebihnya saya mohon maaf.

Yogyakarta, 13 Juni 2021

Aria Azizah Ahmad Ghani

NIM 1800033057

## KATA PENGANTAR



Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT, karena berkat rahmat dan kemudahan yang telah dilimpahkan, penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek di CV, Agrindo Suprafood Yogyakarta tanpa hambatan dan masalah yang berarti. Laporan Kerja Praktek ini berdasarkan pada observasi dan studi literatur yang dilakukan dari 27 April– 26 Mei 2021 bertempat di CV. Agrindo Suprafood Yogyakarta.

Penyusunan Laporan Kerja Praktik Ini sebagai bukti dalam pelaksanaan Kerja Praktik dan untuk memenuhi salah satu syarat untuk menyelesaikan mata kuliah Kerja Praktik Progam Sarjana (S1) Teknologi Pangan Universitas Ahmad Dahlan. Dengan hati yang tulus dan ikhlas, penulis ingin menyampaikan rasa syukur dan terima kasih serta penghargaan yang tak terhingga sedalam-dalamnya kepada:

1. Kepada Allah Subhannahu Wa Ta’ala yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan kerja praktik dengan baik.
2. Keluarga yang telah memberikan motivasi, waktu, biaya, dan kepedulian sehingga penulis dapat menyelesaikan kerja praktik dan laporan dengan baik dan tepat waktu.
3. Ibu Ika Dyah Kumalasari, S.si., M.sc., Ph. D. selaku Kepala Progam Studi Teknologi Pangan Universitas Ahmad Dahlan, Yogyakarta.
4. Ibu Safinta Nurindra Rahmadia, M.Sc. selaku dosen pembimbing dalam pelaksanaan kerja praktik sehingga laporan ini dapat terselesaikan dengan baik dan tepat waktu.
5. Bapak Herry Supratikno, S.T selaku Pimpinan di CV Agrindo Suprafood yang telah mengizinkan penulis melakukan kerja praktik di CV Agrindo Suprafood.
6. Bapak Sukarno, S.T selaku Plant Manager di CV Agrindo Suprafood yang telah bersedia memberikan ilmu, pengarahan dan informasi yang dibutuhkan oleh penulis.

7. Bapak Bayu Aristianto, S.Kom selaku Human Resource Development di CV Agrindo Suprafood yang telah bersedia memberikan pengarahan dan informasi yang dibutuhkan oleh penulis.
8. Bapak Daryatna selaku Kepala Produksi di CV. Agrindo Suprafood yang telah bersedia memberikan ilmu, pengarahan dan informasi yang dibutuhkan oleh penulis.
9. Kak Shafarida Kusumawati selaku Quality Control di CV. Agrindo Suprafood yang telah bersedia memberikan ilmu, pengarahan dan informasi yang dibutuhkan oleh penulis.
10. Seluruh staff dan karyawan di CV. Agrindo Suprafood yang telah menyambut penulis dengan sangat baik sehingga lebih mudah dalam beradaptasi selama Kerja Praktik di CV. Agrindo Suprafood dan membantu mendapatkan berbagai informasi yang dibutuhkan penulis
11. Moh. Alfarisy, dan Naufal Haudry Sigit selaku rekan dalam pelaksanaan kerja praktik di CV. Agrindo Suprafood yang telah menemani dan membantu dalam proses kerja praktik.

Penulis menyadari bahwa dalam menulis laporan ini masih banyak kekurangan, baik dalam penulisan maupun penjelasan yang disebabkan karena keterbatasan kemampuan dan pengetahuan penulis. Oleh karena itu, penulis mengharap selalu saran dan kritik yang bersifat membangun dari berbagai pihak demi kesempurnaan laporan ini. Harapan penulis semoga laporan ini bermanfaat bagi diri penulis pribadi dan pembaca pada umumnya.

Yogyakarta, 13 Juni 2021

Aria Azizah Ahmad Ghani

NIM 1800033057

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	i
<b>PERNYATAAN KEASLIAN .....</b>	i
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	ii
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	iv
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	vi
<b>BAB I.TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	1
<b>1.1. Profil Perusahaan .....</b>	1
1.1.1. Sejarah Perusahaan.....	1
1.1.2. Lokasi Perusahaan.....	2
1.1.3. Visi dan Misi .....	3
1.1.4. Struktur Organisasi.....	3
<b>1.2. Proses Produksi .....</b>	6
1.2.1. Bahan Baku, Produk Antara, dan Produk Akhir .....	6
1.2.2. Proses Produksi : Diagram Alir .....	9
1.2.3. Mesin dan Peralatan .....	11
1.2.4. Sarana dan Prasana.....	18
1.2.5. Layout Pabrik Agroindustri CV. Agrindo Suprafood .....	20
<b>BAB II.TUGAS KHUSUS KERJA PRAKTIK .....</b>	22
<b>2.1. Latar Belakang .....</b>	22
<b>2.2. Rumusan Masalah .....</b>	23
<b>2.3. Tujuan Kerja Praktik .....</b>	23
<b>2.4. Metodologi Pemecahan Masalah .....</b>	23
2.4.1. Tempat Kerja Praktik .....	23
2.4.2. Waktu Kerja Praktik.....	24
2.4.3. Sumber Data.....	24
2.4.4. Metode Pengambilan Data .....	25
2.4.5. Teknik Analisis Data.....	26
<b>2.5. Analisis Hasil Pemecahan Masalah .....</b>	27
2.5.1. Analisis Kuantitatif .....	27
2.5.2. Analisis Kualitatif .....	32
<b>2.6. Kesimpulan .....</b>	36
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	38
<b>LAMPIRAN .....</b>	40

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 1.1. Rincian Sarana dan Prasarana di CV. Agrindo Suprafood.....	18
Tabel 2.1. Macam Defect Potongan Nata De Coco Jenis NDC 12 .....	27
Tabel 2.2. Hasil Uji <i>Oversize Nata de Coco</i> Pada Mesin Potong Konvensional .....	28
Tabel 2.3. Hasil Uji <i>Oversize Nata de Coco</i> Pada Mesin Potong Conveyor dan Conveyor Rantai .....	30

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Logo CV. Agrindo Suprafood .....	2
Gambar 1.2. Peta Lokasi CV. Agrindo Suprafood .....	3
Gambar 1.3. Struktur Organisasi CV. Agrindo Suprafood.....	5
Gambar 1.4. Tempat Penampungan Air Kelapa.....	8
Gambar 1.5. Starter/kultur <i>Acetobacter Xylinum</i> .....	9
Gambar 1.6. Produk <i>Nata de Coco</i> .....	9
Gambar 1.7. Nata Lembaran .....	10
Gambar 1.8. Diagam Alir Proses Produksi.....	10
Gambar 1.9. Dandang <i>Steam</i> Kapasitas 1000L .....	11
Gambar 1.10. Botol Pembuatan Starter/kultur .....	12
Gambar 1.11. Nampan Media Pembuatan Nata .....	12
Gambar 1.12. Kertas Buram sebagai Penutup Fermentasi Nata.....	13
Gambar 1.13. Nata Lembaran Pada Drum Penampungan.....	13
Gambar 1.14. Mesin Belah Nata .....	14
Gambar 1.15. Mesin Potong Nata .....	14
Gambar 1.16. Mesin Potong <i>Conveyor</i> .....	15
Gambar 1.17. Serangkaian Alat Sortir.....	15
Gambar 1.18. Kain Pres.....	16
Gambar 1.19. Mesin Pres .....	16
Gambar 1.20. Ember Putih (Foodgrade) .....	17
Gambar 1.21. Plastik <i>Packing</i> .....	17
Gambar 1.22. Timbangan Digital .....	18
Gambar 1.23. Tempat Parkir .....	18
Gambar 1.24. Musholla .....	18
Gambar 1.25. Kantor .....	19
Gambar 1.26. Ruang/gudang Fermentasi .....	19
Gambar 1.27. Pos Satpam .....	19
Gambar 1.28. Parkir Truk.....	19
Gambar 1.29. Layout Pabrik.....	20
Gambar 2.1. <i>Oversize</i> Potongan Nata de Coco .....	27
Gambar 2.2. <i>Defect</i> Telur Katak Potongan Nata de Coco .....	27
Gambar 2.3. Diagram Perbandingan Rerata Nilai Oversize Pra Sortir <i>Nata de Coco</i> ...	31
Gambar 2.4. Diagram Perbandingan Rerata Nilai Oversize Pasca Sortir <i>Nata de Coco</i>	32
Gambar 2.5. Diagram <i>Fishbone</i> .....	33
Gambar 2.6. Nata Kupas dengan Kerusakan Fisik.....	34
Gambar 2.7. Nata Lembaran Hasil Pembelahan yang Tidak Bagus .....	35