

**LEMBAR HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW**  
**KARYA ILMIAH: PROSIDING (C.2.15)**

Judul karya ilmiah (paper) : Peningkatan Efisiensi Industri Krupuk melalui Perancangan Alat Pencetak Semi Mekanis

Jumlah Penulis : 2 orang

Nama Penulis : **Siti Mahsanah Budijati**, Ekawati Martyaningsih

Status Pengusul : ~~Penulis Tunggal~~/Penulis pertama/~~penulis ke....~~/penulis korespondensi \*\*

Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri III Th. 2002

b. ISBN/ISSN : 979-97060-1-7

c. Tahun terbit, tempat pelaksanaan : 30 - 31 Juli 2002, Surakarta

d. Penerbit/organizer : BKSTI (Badan Kerjasama Pendidikan Tinggi Teknik Industri Indonesia) Wilayah DIY & Jateng

e. Alamat Repository PT/web prosiding : <http://eprints.uad.ac.id/16398/1/2.16.%20Peningkatan%20Efisiensi%20Industri%20Krupuk-Prosiding%20BKSTI%202002.pdf>

f. Terindeks di (jika ada) : -

Kategori Publikasi Makalah :  Prosiding Forum Ilmiah Internasional  
 (beri ✓ pada kategori yang tepat)  Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox" value="10"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)		1	1
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3	2,0
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3	2,0
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)		3	3
<b>Total = (100%)</b>		<b>10</b>	<b>8</b>
<b>Nilai Pengusul</b>		<b>6</b>	<b>4,8</b>

Komentar Peer Review

1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur :

Lengkap & sesuai

2. Tentang ruang lingkup & kedalaman pembahasan :

Perancangan produk dan pembahasan cukup

3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi :

QFD dengan HOQ fase-1 untuk merancang alat pencetak yang sesuai

4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit :

Prosiding yang dimiliki BKSTI wilayah DIY & Jateng

5. Indikasi plagiasi :

Tidak ada

6. Kesesuaian bidang ilmu :

Sesuai bidang Teknik Industri

29 April 2020

Reviewer 1/2 \*\*



Nama Prof. Dr. Ing. Asep Ridwan, ST., MT., IPM  
NIP. 197603022003121003  
Bidang Ilmu Teknik Industri  
Jabatan Akademik Guru Besar  
Unit Kerja Universitas Sultan Ageng Tirtayasa

\*dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah  
\*\* coret yang tidak perlu

**LEMBAR HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH: PROSIDING (C.2.15)**

Judul karya ilmiah (paper) : Peningkatan Efisiensi Industri Krupuk melalui Perancangan Alat Pencetak Semi Mekanis

Jumlah Penulis : 2 orang

Nama Penulis : **Siti Mahsanah Budijati**, Ekawati Martyaningsih

Status Pengusul : ~~Penulis Tunggal~~/Penulis pertama/~~penulis ke-....~~/penulis korespondensi \*\*

Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri III Th. 2002

b. ISBN/ISSN : 979-97060-1-7

c. Tahun terbit, tempat pelaksanaan : 30 - 31 Juli 2002, Surakarta

d. Penerbit/organizer : BKSTI (Badan Kerjasama Pendidikan Tinggi Teknik Industri Indonesia) Wilayah DIY & Jateng

e. Alamat Repository PT/web prosiding :  
<http://eprints.uad.ac.id/16398/1/2.16.%20Peningkatan%20Efisiensi%20Industri%20Krupuk-Prosiding%20BKSTI%202002.pdf>

f. Terindeks di (jika ada) : -

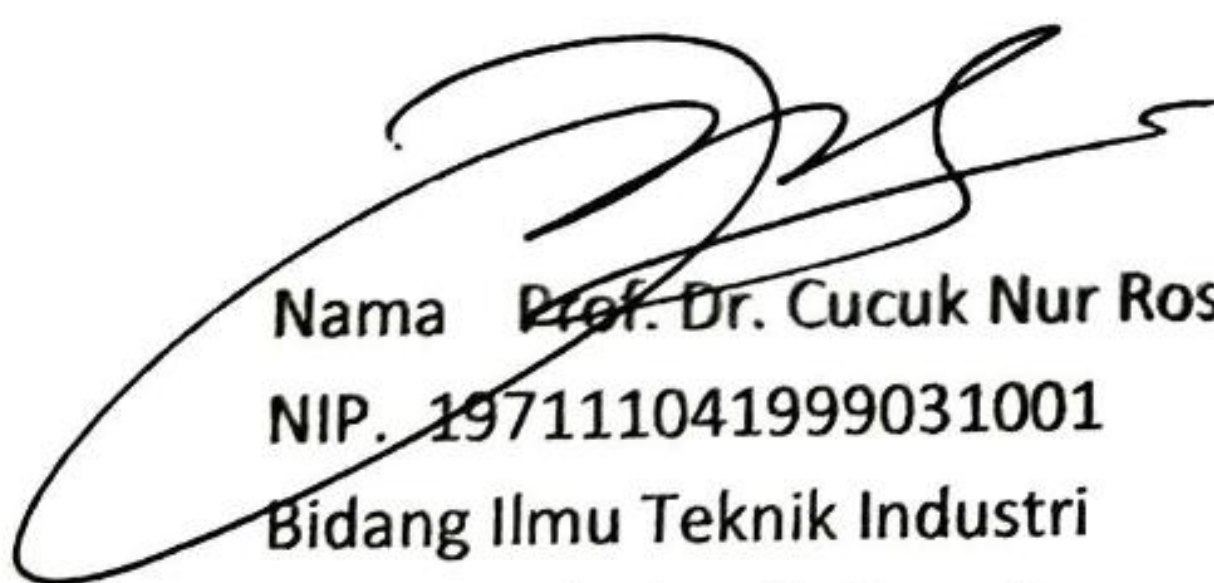
Kategori Publikasi Makalah :  Prosiding Forum Ilmiah Internasional  
(beri √ pada kategori yang tepat)  Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 10	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)		1	0,5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3	1,0
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3	1,0
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)		3	1,0
<b>Total = (100%)</b>		<b>10</b>	
<b>Nilai Pengusul</b>		<b>6</b>	<b>3,5</b>

Komentar Peer Review	
	<p>1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur :</p> <p>keflop &amp; RTRAI</p> <p>2. Tentang ruang lingkup &amp; kedalaman pembahasan :</p> <p>Meubahat dengan alat qmii mukamas untuk mecehah kupah.</p> <p>3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Referensi berupa buku</li> <li>- QFD Stage 1 belum keluar dengan pat, dan requirement teknis</li> </ul> <p>4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit :</p> <p>ahp.</p> <p>5. Indikasi plagiasi :</p> <p>Negatif</p> <p>6. Kesesuaian bidang ilmu :</p> <p>Bidang desain produk.</p>

13 Mei ~~April~~ 2020  
 Reviewer 1/2 \*\*



Nama Prof. Dr. Cucuk Nur Rosyidi S.T., M.T.  
 NIP. 197111041999031001  
 Bidang Ilmu Teknik Industri  
 Jabatan Akademik Guru Besar  
 Unit Kerja Universitas Sebelas Maret

\*dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah  
 \*\* coret yang tidak perlu