

**LEMBAR HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH: PROSIDING**

Judul karya ilmiah (paper) : Perancangan Meja Dan Kursi Sablon Mug Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja Karyawan dengan Konsep Ergonomi

Jumlah Penulis : 1 orang

Nama Penulis : Tri Budiyanto

Status Pengusul : Penulis Tunggal/~~Penulis pertama~~/penulis ke-2 /penulis korespondensi \*\*

Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : Teknoin 2010  
 b. ISBN/ISSN : 978-979-96964-7-2  
 c. Tahun terbit, tempat pelaksanaan : 2010, UII Yogyakarta  
 d. Penerbit/organizer : Fakultas Teknologi Industri, UGM  
 e. Alamat Repository PT/web prosiding : Fakultas Teknologi Industri, UGM  
 f. Terindeks di (jika ada) :

Kategori Publikasi Makalah :  Prosiding Forum Ilmiah Internasional

(beri V pada kategori yang tepat)  Prosiding Forum Ilmiah Nasional .....

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)		1	0,5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3	2
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3	2
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)		3	1
<b>Total = (100%)</b>		<b>10</b>	<b>5,5</b>
<b>Nilai Pengusul</b>		<b>10</b>	<b>5,5</b>
<b>Komentar Peer Review</b>	<p><b>1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur :</b></p> <p>Kurang, tidak semua referensi pada daftar pustaka, pernah disitasi di draft</p> <p><b>2. Tentang ruang lingkup &amp; kedalaman pembahasan :</b></p> <p>Merupakan penelitian pada CV Multi Media Grup yang bergerak di bidang penyablonan. Penelitian berupa perancangan meja sablon dan kursi kerja dengan pendekatan ergonomi, untuk meningkatkan produktivitas karyawan. Selanjutnya</p>		

	<p>dibandingkan performansi kerja antara kondisi awal dan kondisi setelah menggunakan alat bantu.</p> <p><b>3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi :</b></p> <p>Menggunakan data primer dan data sekunder, berupa data waktu kerja, keluhan operator, dan data antropometri pekerja. Metode perancangan berdasar data antropometri dan melakukan analisis perbandingan antara sebelum dan sesudah penerapan alat bantu, yang meliputi analisis perbedaan waktu baku, output standar, dan kelelahan operator.</p> <p><b>4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit :</b></p> <p>Prosiding Nasional Referensi yang disitasi di dalam draft lebih sedikit dibanding jumlah referensi pada daftar pustaka.</p> <p><b>5. Indikasi plagiasi :</b></p> <p>Tidak ada indikasi plagiasi</p> <p><b>6. Kesesuaian bidang ilmu :</b></p> <p>Sesuai bidang ilmu penulis, yaitu bidang Ergonomi</p>
--	--

Yogyakarta, 22 Februari 2021

Reviewer 1/ 2 \*\*



Nama : Dr. Siti Mahsanah B, STP., MT .

NIP/NIY. 60960139

Bidang Ilmu Teknik Industri

Jabatan Akademik Lektor Kepala 700

Unit Kerja Universitas Ahmad Dahlan, Yogyakarta

\*dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah

\*\* coret yang tidak perlu