

**LEMBAR HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH: PROSIDING**

Judul karya ilmiah (paper) : Penerapan Ergonomi pada Redesain Fasilitas Kerja Cetak Wajan Aluminium Merurunkan Keluhan Muskuloskeletal dan Mempercepat Waktu Kerja

Jumlah Penulis : 1 orang

Nama Penulis : Tri Budiyanto

Status Pengusul : Penulis Tunggal/~~Penulis pertama~~/penulis ke-2 /penulis korespondensi \*\*

Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : Perhimpunan Ergonomi Indonesia  
 b. ISBN/ISSN : 978-523-92057-0-6  
 c. Tahun terbit, tempat pelaksanaan : 2019, PIE  
 d. Penerbit/organizer : Laboratorium Perancangan Kerja dan Ergonomi, Universitas Brawijoyo  
 e. Alamat Repository PT/web prosiding : Laboratorium Perancangan Kerja dan Ergonomi, Universitas Brawijoyo  
 f. Terindeks di (jika ada) :

Kategori Publikasi Makalah :  Prosiding Forum Ilmiah Internasional

(beri V pada kategori yang tepat)  Prosiding Forum Ilmiah Nasional .....

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)		1	0,5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3	2
c. Kecukupan dan kemitakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3	2
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)		3	1
<b>Total = (100%)</b>		<b>10</b>	<b>5,5</b>
<b>Nilai Pengusul</b>		<b>10</b>	<b>5,5</b>

<p><b>Komentar Peer Review</b></p>	<p><b>1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur :</b></p> <p>Kurang, citasi di draft menggunakan sistem penomoran, tetapi nomor referensi tidak urut, sementara daftar pustakan dengan sistem urut abjad</p> <p><b>2. Tentang ruang lingkup &amp; kedalaman pembahasan :</b></p> <p>Penelitian pada UKM logam yang memproduksi wajan dengan membandingkan kondisi awal dan kondisi setelah penerapan alat bantu pada proses pengecoran logam. Pembahasan meliputi perbandingan antara gangguan otot dan waktu kerja</p> <p><b>3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi :</b></p> <p>Data cukup dengan menggunakan data primer pengukuran pada pekerja, sejumlah 15 tenaga kerja yang ada. Metode yang digunakan untuk perbandingan kondisi awal dan kondisi setelah penerapan alat bantu adalah paired sample t-test</p> <p><b>4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit :</b></p> <p>Prosiding nasional Penulisan referensi tidak konsisten, cara sitasi di draft dengan metode penomoran sedangkan penulisan daftar pustaka urut abjad.</p> <p><b>5. Indikasi plagiasi :</b></p> <p>Tidak ada indikasi plagiasi</p> <p><b>6. Kesesuaian bidang ilmu :</b></p> <p>Sesuai bidang ilmu penulis, yaitu bidang Ergonomi</p>
------------------------------------	--

Yogyakarta, 22 Februari 2021

Reviewer 1/ 2 \*\*



Nama : Dr. Siti Mahsanah B, STP., MT.

NIP/NIY. 60960139

Bidang Ilmu Teknik Industri

Jabatan Akademik Lektor Kepala 700

Unit Kerja Universitas Ahmad Dahlan, Yogyakarta

\*dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah

\*\* coret yang tidak perlu