

**ANALISIS *DEFECT* KEMASAN BUMBU *POWDER* MI INSTAN
DENGAN TIGA METODE *SEVEN TOOLS* DI PT SUMBER INTI
PANGAN, KABUPATEN KUNINGAN JAWA BARAT**



Disusun oleh:

Ilham Machfudy Sukirno

1800033125

PROGAM STUDI TEKNOLOGI PANGAN

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

UNIVERSITAS AHMAD DAHLAN

YOGYAKARTA

2021

HALAMAN PENGESAHAN

**ANALISIS *DEFECT* KEMASAN BUMBU *POWDER* MI INSTAN DENGAN
TIGA METODE *SEVEN TOOLS* DI PT SUMBER INTI PANGAN, KABUPATEN
KUNINGAN JAWA BARAT
2021**

Disusun oleh:

Ilham Machfudy Sukirno

(1800033125)

Yogyakarta, 29 Agustus 2021

Telah diperiksa dan disetujui oleh:

Dosen Pembimbing



Amalya Nurul Khairi, S.T.P, M.sc

NIY. 60160964

Mengetahui,

Kaprodi Teknologi Pangan UAD

A blue ink signature of Ika Dyah Kumalasari, consisting of stylized initials and a surname.

Ika Dyah Kumalasari, S.Si,M.Sc, Ph.D

NIY. 606160914

PERNYATAAN KEASLIAN

Dengan ini saya menyampaikan bahwa:

1. Karya tulis (laporan kerja praktik) saya ini adalah asli dan murni baik gagasan, rumusan, serta penelitian saya sendiri, tanpa bantuan pihak lain, kecuali arahan tim pembimbing.
2. Dalam karya tulis ini tidak terdapat karya atau pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dicantumkan sebagai acuan dalam naskah dengan disebutkan nama pengarang dan dicantumkan dalam daftar pustaka.
3. Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik sesuai dengan aturan yang berlaku.

Yogyakarta, 29 Agustus 2021

Ilham Machfudy Sukirno

1800033125

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktik dengan judul **“ANALISIS *DEFECT KEMASAN BUMBU POWDER MI INSTAN DENGAN TIGA METODE SEVEN TOOLS* DI PT SUMBER INTI PANGAN (PTSIP), KABUPATEN KUNINGAN JAWA BARAT”** ini tepat pada waktunya. Kerja Praktik ini bertujuan untuk menambah pengetahuan, pengalaman dan keterampilan lebih yang tidak didapat dikelas dan merupakan salah satu syarat untuk memenuhi mata kuliah Kerja Praktik di Program Studi Teknologi Pangan Fakultas Teknologi Industri Universitas Ahmad Dahlan. Adapun tujuan dari penulisan laporan Kerja Praktik ini guna menambah wawasan bagi penulisan dan pembaca.

Laporan Kerja Praktik ini terselesaikan tentunya tidak lepas dari pengarahan dan bimbingan, serta motivasi dari berbagai pihak yang diberikan kepada penulis. Oleh karena itu, penulis ingin menghanturkan rasa terimakasih kepada:

1. Allah Subhanahu Wa Ta'ala yang telah memberikan nikmat iman, rahmat dan hidayah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktik dengan baik dan tepat waktu.
2. Orang tua yang telah mendoakan, mendukung dan memberikan semangat kepada penulis selama Kerja Praktik dan pembuatan laporan
3. Bapak Sunardi, ST., M.T., Ph.D selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Ahmad Dahlan Yogyakarta.
4. Ibu Ika Dyah Kumalasari, S.Si, M.Sc, Ph.D selaku Kepala Program Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Ahmad Dahlan Yogyakarta.
5. Ibu Amalya Nurul Khairi, S.T.P, M.sc selaku koordinator Kerja Praktik dan dosen pembimbing Kerja Praktik yang telah membimbing saya serta memberi semangat kepada penulis selama pelaksanaan dan penyusunan laporan kerja praktik.
6. Bapak Ari Setiawan selaku Kepala Bagian HRD PTSIP yang telah memperkenankan penulis melaksanakan Kerja Praktik di PTSIP Kuningan Jawa barat.

7. Ibu Wati selaku Kepala Bagian Produksi
8. Ibu Laras selaku pembimbing lapangan kerja praktik.
9. Bapak Asep selaku kepala produksi Unit 4 yang sudah mengizinkan penulis observasi langsung dalam proses produksi.
10. Bapak Diansyah selaku koordinator bagian pengemasan *filling powder* yang telah membimbing tentang mekanisme kerja mesin dan kendala yang sering terjadi pada proses pengemasan.
11. Teman-teman yang selalu memberikan *support* dan motivasi buat penulis dalam melaksanakan kegiatan Kerja Praktik dan pembuatan laporan di PTSIP.

Penulis menyadari bahwa penulis masih memiliki banyak kekurangan dan keterbatasan dalam penulisan laporan Kerja Praktik ini, maka penulis berharap adanya kritik dan masukan dari pembaca yang bersifat membangun untuk memperbaiki kekurangan penulis. Penulis menaruh harapan agar laporan Kerja Praktik ini bisa bermanfaat bagi pembaca serta pihak lainnya yang membutuhkan.

Yogyakarta, 29 Agustus 2021

Ilham Machfudy Sukirno

1800033125

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
PERNYATAAN KEASLIAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
RINGKASAN	vi

RINGKASAN

ANALISIS *DEFECT* KEMASAN Bumbu *POWDER* MI INSTAN DENGAN TIGA METODE *SEVEN TOOLS* DI PT SUMBER INTI PANGAN, KABUPATEN KUNINGAN JAWA BARAT

Ilham Machfudy Sukirno (1800033125)

Progam Studi Teknologi Pangan, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Ahmad Dahlan, Yogyakarta Jl. Ringroad Selatan, Kragilan, Tamanan, Kec. Banguntapan, Bantul, Daerah Istimewa Yogyakarta 55191

PTSIP merupakan perusahaan yang bergerak di bidang bumbu makanan, untuk melindungi produk agar tetap terjaga kualitasnya maka diperlukan kemasan. Permasalahan dalam penelitian ini berasal dari hasil observasi di ruang pengemasan PTSIP. *Defect* kemasan merupakan suatu hal pemborosan dan tidak memberikan nilai tambah pada perusahaan. Tujuan penelitian ini untuk mengetahui jumlah, jenis dan penyebab faktor *defect* kemasan di PTSIP.

Pengambilan data dilakukan dengan cara observasi langsung, wawancara, diskusi dan studi literatur. Jenis *defect* kemasan di PTSIP diantaranya adalah *gramasi under*, *gramasi over*, bocor dan gagal *setting*. Data *defect* dianalisis lebih lanjut dengan menggunakan metode *control chart* atau peta kendali, diagram *pareto* dan diagram *fishbone*. Setelah dilakukan analisis menggunakan *tools* tersebut dinyatakan proses pengemasan di PTSIP sudah melewati batas kendali atau *out of control*, jenis *defect* kemasan yang dominan terjadi adalah gagal *setting*, sedangkan faktor penyebab terjadinya *defect* kemasan diakibatkan oleh mesin.

Kata kunci: *Defect* Kemasan, Jenis *Defect*, *Seven Tools*