

**KEPUTUSAN DEKAN FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS AHMAD DAHLAN**

No: F2/21/D.31/II/2022

**TENTANG PENGANGKATAN PEMBIMBING SKRIPSI PADA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS AHMAD DAHLAN**

Bismillahirrahmanirrohim

Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Ahmad Dahlan :

- Menimbang : a. Bahwa untuk ketertiban administrasi dan kegiatan akademik maka penyelenggaraan ujian-ujian skripsi pada Fakultas Teknologi Industri Universitas Ahmad Dahlan dipandang perlu untuk mengangkat **pembimbing skripsi** sesuai dengan ketentuan yang berlaku.
b. Bahwa Saudara yang namanya tersebut dalam diktum keputusan ini memenuhi persyaratan untuk diangkat sebagai **pembimbing skripsi**.
- Mengingat : 1. Anggaran Dasar dan Anggaran Rumah Tangga Muhammadiyah;
2. Qaidah Perguruan Tinggi Muhammadiyah;
3. Keputusan Rektor Universitas Ahmad Dahlan Nomor 27 Tahun 2013

MEMUTUSKAN

Menetapkan :

Pertama : Mengangkat Saudara yang tersebut dibawah ini

1. Reni Dwi Astuti, STP., M.T., IPM.

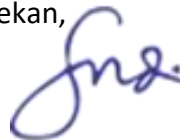
sebagai pembimbing skripsi :

Nama : Alfandi Munanjar
NIM : 1700019133
Program studi : Teknik Industri

Kedua : Keputusan ini diberikan kepada yang bersangkutan untuk diketahui dan dilaksanakan sebagaimana mestinya.

Ketiga : Keputusan ini berlaku sejak ditetapkan sampai dengan selesainya tugas-tugas pembimbingan skripsi.

Ditetapkan di Yogyakarta
Pada Tanggal 25 Februari 2022
Dekan,



Sunardi, S.T., M.T., Ph.D.
NIY. 60010313

Tembusan :

1. Rektor (sebagai laporan)
2. Kepala Bidang Finansial
3. Ketua Program Studi T. Industri

**KEPUTUSAN DEKAN FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS AHMAD DAHLAN**

Nomor : F2/5/D.31/II / 2023

**TENTANG PENGANGKATAN PENGUJI SKRIPSI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS AHMAD DAHLAN**

Bismillahirrahmanirrahim

Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Ahmad Dahlan :

Menimbang : a. Bahwa untuk ketertiban administrasi dan kegiatan akademik dalam penyelenggaraan ujian skripsi, dipandang perlu mengangkat ***penguji skripsi*** sesuai dengan ketentuan yang berlaku;
b. Bahwa Saudara-saudara yang namanya tersebut dalam diktum keputusan ini memenuhi persyaratan untuk diangkat sebagai ***penguji skripsi***.

Mengingat : 1. Anggaran Dasar dan Anggaran Rumah Tangga Muhammadiyah;
2. Qaidah Perguruan Tinggi Muhammadiyah;
3. Keputusan Rektor Universitas Ahmad Dahlan Nomor 27 Tahun 2013

MEMUTUSKAN

Menetapkan :

Pertama : Mengangkat Saudara-saudara tersebut di bawah ini

- | | |
|---|-----------------------|
| 1. Reni Dwi Astuti, STP., M.T., IPM. | Sebagai Ketua Penguji |
| 2. Muhammad Faishal, S.T., M.Eng., IPM. | Sebagai Penguji I |
| 3. Afan Kurniawan, S.T., M.T. | Sebagai Penguji II |

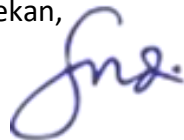
pada ujian skripsi mahasiswa berikut :

N a m a : Alfandi Munanjar
N I M : 1700019133
P r o g r a m S t u d i : Teknik Industri
J u d u l S k r i p s i : Penentuan Kombinasi Level Optimal Dalam Peningkatan Mutu Kualitas Batako Menggunakan Metode Taguchi (Studi Kasus Di TB Tiara Pavinh, Cimpling, Triharjo, Sleman)
H a r i , t a n g g a l : Senin, 13 Februari 2023
W a k t u : 08.00 WIB
T e m p a t : Ruang Sidang Teknik Industri

Kedua : Keputusan ini diberikan kepada yang bersangkutan untuk diketahui dan dilaksanakan sebagaimana mestinya.

Ditetapkan di Yogyakarta
Pada Tanggal, 22 Rajab 1444 H.
13 Februari 2023 M.

Dekan,



Sunardi, S.T., M.T., Ph.D.
NIY. 60010313

Tembusan :




1. Rektor (sebagai laporan)
2. Kepala Bidang Finansial
3. Ketua Program Studi T. Industri

BERITA ACARA PENDADARAN

Penyelenggaraan Pendadaran Skripsi Mahasiswa

- A. Waktu, tempat dan status pendadaran :
1. Hari dan tanggal : Senin, 13 Februari 2023
 2. Pukul : 08.00 WIB
 3. Tempat : Ruang Sidang Teknik Industri
 4. Status : ke-1

B. Susunan Tim Pendadaran :

NO	Jabatan	NAMA	TANDA TANGAN
1.	Ketua Sidang	Reni Dwi Astuti, STP., M.T., IPM.	1. 
2.	Penguji I	Muhammad Faishal, S.T., M.Eng., IPM.	2. 
3.	Penguji II	Afan Kurniawan, S.T., M.T.	3. 

- C. Identitas mahasiswa yang diuji :
1. Nama : Alfandi Munanjar
 2. NIM : 1700019133
 3. Program Studi : Teknik Industri
 4. Semester : XI (Sebelas)
 5. Tanda Tangan :

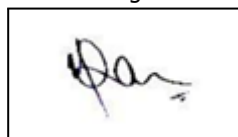


D.	Judul Skripsi	:	Penentuan Kombinasi Level Optimal Dalam Peningkatan Mutu Kualitas Batako Menggunakan Metode Taguchi (Studi Kasus Di TB Tiara Pavinh, Cimpling, Triharjo, Sleman)
----	---------------	---	---

- E. Keputusan Sidang :
1. ~~Lulus/Tidak Lulus~~/Lulus dengan perbaikan
 2. Nilai Skripsi : A-
 3. Konsultasi perbaikan (Pembimbing/Penguji) : revisi 2 minggu

Yogyakarta , 22 Rajab 1444 H.
13 Februari 2023 M.

Ketua Sidang



Reni Dwi Astuti, STP., M.T., IPM.



PENGESAHAN SKRIPSI

Nomor : F2/5/T.Ind/D.31/II/ 2023

Skripsi dengan judul	:	Penentuan Kombinasi Level Optimal Dalam Peningkatan Mutu Kualitas Batako Menggunakan Metode Taguchi (Studi Kasus Di TB Tiara Pavinh, Cimpling, Triharjo, Sleman)
----------------------	---	---

Yang disusun oleh :

Nama : Alfandi Munanjar
 NIM : 1700019133
 Telah diuji pada sidang pendadaran pada : Senin, 13 Februari 2023
 Nilai ujian :

Dan dinyatakan telah diterima oleh Fakultas Teknologi Industri Universitas Ahmad Dahlan

Yogyakarta,

Mengetahui :
 Dekan Fakultas Teknologi Industri

Ketua Program Studi T. Industri

Sunardi, S.T., M.T., Ph.D. Utaminingsih Linarti., S.T., M.T.

PERBAIKAN SKRIPSI

Nama : Alfandi Munanjar
 NIM : 1700019133
 Semester : XI (Sebelas)
 Program Studi : Teknik Industri

Judul skripsi	:	Penentuan Kombinasi Level Optimal Dalam Peningkatan Mutu Kualitas Batako Menggunakan Metode Taguchi (Studi Kasus Di TB Tiara Paving, Cimpling, Triharjo, Sleman)
---------------	---	--

Setelah mengadakan sidang pendadaran atas skripsi Saudara tersebut di atas, maka kami menyarankan diadakan perbaikan skripsi tersebut sebagaimana di bawah ini:

No	Topik	Hlm	Uraian perbaikan
			semua revisi perbaikan sudah di tulis di laporan, segera diselesaikan

Yogyakarta, 13 Februari 2023

Penguji I



Muhammad Faishal, S.T., M.Eng., IPM.

PERBAIKAN SKRIPSI

Nama : Alfandi Munanjar
 NIM : 1700019133
 Semester : XI (Sebelas)
 Program Studi : Teknik Industri

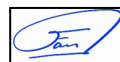
Judul skripsi	:	Penentuan Kombinasi Level Optimal Dalam Peningkatan Mutu Kualitas Batako Menggunakan Metode Taguchi (Studi Kasus Di TB Tiara Pavinh, Cimpling, Triharjo, Sleman)
---------------	---	--

Setelah mengadakan sidang pendadaran atas skripsi Saudara tersebut di atas, maka kami menyarankan diadakan perbaikan skripsi tersebut sebagaimana di bawah ini:

No	Topik	Hlm	Uraian perbaikan
1	Abstrak, Bab 1,2,3,4,5		Ada typo. Lihat di file.
2	Bab 1		Rumusan masalah diperjelas. Rancangan kombinasi, masuk klasifikasi level berapa, sesuai dengan SNI dan PUBI
3	Bab 2		Ditambahkan penjelasan klasifikasi mutu beton sesuai SNI
4.	Bab 4		Pembahasan bisa menjelaskan perbaikan masing-masing sesuai dengan klasifikasi mutu beton
			Detail lainnya lihat di catatan file skripsi.

Yogyakarta, 13 Februari 2023

Penguji II



Afan Kurniawan, S.T., M.T.

FORM PENILAIAN
PENDADARAN TUGAS AKHIR PRODI TEKNIK INDUSTRI

Nama : Alfandi Munanjar
NIM : 1700019133

Judul skripsi	:	Penentuan Kombinasi Level Optimal Dalam Peningkatan Mutu Kualitas Batako Menggunakan Metode Taguchi (Studi Kasus Di TB Tiara Pavinh, Cimpling, Triharjo, Sleman)
---------------	---	--

Tanggal Pendadaran : 13 Februari 2023
Pembimbing I : Reni Dwi Astuti, STP., M.T., IPM.
Penguji I : Muhammad Faishal, S.T., M.Eng., IPM.
Penguji II : Afan Kurniawan, S.T., M.T.

Aspek Penilaian		Skor Nilai**	Rata-rata Skor	Bobot Nilai	Total (rata*bobot)
Pembimbingan *	Lama Bimbingan	84	84	30%	25,2
	Keaktifan pembimbingan	84			
Skripsi	Susunan Redaksional	80	80	40%	32
	Tingkat kemutahiran permasalahan yang diteliti	80			
	Kedalaman metode penelitian yang di gunakan	80			
	Kontribusi hasil penelitian	80			
Pendadaran	Teknik presentasi	80	77,5	30%	23,25
	Bahasa dan sikap	80			
	Kemampuan menjawab pertanyaan	75			
	Kejelasan logika berpikir	75			
Total					55,25

*Hanya diisi oleh Pembimbing

** Skor maksimal 100

Penilai
(Pembimbing)



Reni Dwi Astuti, STP., M.T., IPM.

Ketentuan : Penilaian Acuan Patokan (PAP)

1. A : 80.00 s.d 100.00
2. A- : 76.25 s.d 79.99
3. B+ : 68.75 s.d 76.24
4. B : 65.00 s.d 68.74
5. B- : 62.50 s.d 64.99
6. C+/mengulang : 57.50 s.d 62.49
7. C /mengulang : 55.00 s.d 57.49
8. C-/mengulang : 51.25 s.d 54.99
9. Mengulang : ≤ 51.24

FORM PENILAIAN
PENDADARAN TUGAS AKHIR PRODI TEKNIK INDUSTRI

Nama : Alfandi Munanjar
NIM : 1700019133

Judul skripsi	:	Penentuan Kombinasi Level Optimal Dalam Peningkatan Mutu Kualitas Batako Menggunakan Metode Taguchi (Studi Kasus Di TB Tiara Pavinh, Cimpling, Triharjo, Sleman)
---------------	---	--

Tanggal Pendadaran : 13 Februari 2023
Pembimbing I : Reni Dwi Astuti, STP., M.T., IPM.
Penguji I : Muhammad Faishal, S.T., M.Eng., IPM.
Penguji II : Afan Kurniawan, S.T., M.T.

Aspek Penilaian		Skor Nilai**	Rata-rata Skor	Bobot Nilai	Total (rata*bobot)
Pembimbingan *	Lama Bimbingan				
	Keaktifan pembimbingan			30%	
Skripsi	Susunan Redaksional	75	77,5	40%	31
	Tingkat kemutahiran permasalahan yang diteliti	75			
	Kedalaman metode penelitian yang di gunakan	80			
	Kontribusi hasil penelitian	80			
Pendadaran	Teknik presentasi	80	77,5	30%	23,25
	Bahasa dan sikap	80			
	Kemampuan menjawab pertanyaan	75			
	Kejelasan logika berpikir	75			
Total					54,25

*Hanya diisi oleh Pembimbing

** Skor maksimal 100

Penilai
(Penguji I)



Muhammad Faishal, S.T., M.Eng., IPM.

Ketentuan : Penilaian Acuan Patokan (PAP)

1. A : 80.00 s.d 100.00
2. A- : 76.25 s.d 79.99
3. B+ : 68.75 s.d 76.24
4. B : 65.00 s.d 68.74
5. B- : 62.50 s.d 64.99
6. C+/mengulang : 57.50 s.d 62.49
7. C/mengulang : 55.00 s.d 57.49
8. C-/mengulang : 51.25 s.d 54.99
9. Mengulang : ≤ 51.24

FORM PENILAIAN
PENDADARAN TUGAS AKHIR PRODI TEKNIK INDUSTRI

Nama : Alfandi Munanjar
NIM : 1700019133

Judul skripsi	:	Penentuan Kombinasi Level Optimal Dalam Peningkatan Mutu Kualitas Batako Menggunakan Metode Taguchi (Studi Kasus Di TB Tiara Pavinh, Cimpling, Triharjo, Sleman)
---------------	---	--

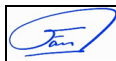
Tanggal Pendadaran : 13 Februari 2023
Pembimbing I : Reni Dwi Astuti, STP., M.T., IPM.
Penguji I : Muhammad Faishal, S.T., M.Eng., IPM.
Penguji II : Afan Kurniawan, S.T., M.T.

Aspek Penilaian		Skor Nilai**	Rata-rata Skor	Bobot Nilai	Total (rata*bobot)
Pembimbingan *	Lama Bimbingan			30%	
	Keaktifan pembimbingan				
Skripsi	Susunan Redaksional	78	78	40%	31,2
	Tingkat kemutahiran permasalahan yang diteliti	78			
	Kedalaman metode penelitian yang di gunakan	78			
	Kontribusi hasil penelitian	78			
Pendadaran	Teknik presentasi	75	76,25	30%	22,875
	Bahasa dan sikap	80			
	Kemampuan menjawab pertanyaan	75			
	Kejelasan logika berpikir	75			
Total					54,075

*Hanya diisi oleh Pembimbing

** Skor maksimal 100

Penilai
(Penguji II)



Afan Kurniawan, S.T., M.T.

Ketentuan : Penilaian Acuan Patokan (PAP)

1. A : 80.00 s.d 100.00
2. A- : 76.25 s.d 79.99
3. B+ : 68.75 s.d 76.24
4. B : 65.00 s.d 68.74
5. B- : 62.50 s.d 64.99
6. C+/mengulang : 57.50 s.d 62.49
7. C/mengulang : 55.00 s.d 57.49
8. C-/mengulang : 51.25 s.d 54.99
9. Mengulang : ≤ 51.24

**FORM REKAP PENILAIAN
PENDADARAN TUGAS AKHIR PRODI TEKNIK INDUSTRI**

Nama : Alfandi Munanjar

NIM : 1700019133

Judul skripsi	: Penentuan Kombinasi Level Optimal Dalam Peningkatan Mutu Kualitas Batako Menggunakan Metode Taguchi (Studi Kasus Di TB Tiara Pavinh, Cimpling, Triharjo, Sleman)
---------------	--

Tanggal Pendadaran : 13 Februari 2023

Pembimbing : Reni Dwi Astuti, STP., M.T., IPM.

Penguji I : Muhammad Faishal, S.T., M.Eng., IPM.

Penguji II : Afan Kurniawan, S.T., M.T.

Rekap penilaian gabungan aspek :

Penilaian*	Total Nilai
Pembimbing	55,25
Penguji I	54,25
Penguji II	54,075
Nilai Gabungan Aspek**	54,525

Nilai Akhir :

Nilai Pembimbing***	Nilai Gabungan Aspek	Nilai Akhir
25,2	54,525	79,725

* Penilaian adalah nilai total untuk aspek skripsi dan pendadaran dari form 3 masing-masing penilai

** Nilai gabungan aspek adalah rata-rata total nilai aspek skripsi dan pendadaran dari tim penilai yang ada

*** Nilai pembimbing adalah nilai total pembimbing dari form 3

Ketentuan :

1. Nilai Akhir adalah penjumlahan nilai pembimbing dan nilai gabungan aspek
2. Range Skor Nilai Akhir adalah

Ketentuan : Penilaian Acuan Patokan (PAP)

1. A : 80.00 s.d 100.00
2. A- : 76.25 s.d 79.99
3. B+ : 68.75 s.d 76.24
4. B : 65.00 s.d 68.74
5. B- : 62.50 s.d 64.99
6. C+/mengulang : 57.50 s.d 62.49
7. C/mengulang : 55.00 s.d 57.49
8. C-/mengulang : 51.25 s.d 54.99
9. Mengulang : ≤ 51.24

Yogyakarta, 13 Februari 2023

Ketua Penguji,



Reni Dwi Astuti, STP., M.T., IPM.