

DAFTAR PUSTAKA

- Adha, M. A., Supriyanto, A., & Timan, A. (2019). Strategi Peningkatan Mutu Lulusan Madrasah Menggunakan Diagram Fishbone. *Tarbawi: Jurnal Keilmuan Manajemen Pendidikan*, 5(01), 11–22.
- Akbar, I., & Widya, A. R. (2022). Pengendalian Kualitas Dalam Mengurangi Produk Cacat Di PT NOPQ. *Jurnal Teknik Industri*, 3(2), 8–13.
- Alijoyo, A., Wijaya, B., & Jacob, I. (2020). *Failure Mode Effect Analysis, Analisis Modus Kegagalan dan Dampak*. Bandung: In Center for Rizk Management and Sustainability.
- Andika, A. T., & Subekti, P. (2022). Analisis Jenis-Jenis Teknik Pengecoran Logam Berdasarkan Jenis Cetakannya. *Jurnal Energi Dan Inovasi Teknologi (ENOTEK)*, 1(2), 17–20.
- Aprizal, & Chakti, A. G. (2018). *Orientasi Pasar dan Keunggulan Bersaing (Studi Kasus Penjualan Komputer)*. Sulawesi: Celebes Media Perkasa.
- Ariesty, W. (2018). Pengaruh Relationship Satisfaction Dalam Business Performance. *DeReMa Jurnal Manajemen*, 13(2), 246–257.
- Bangun, C. S., Maulana, A., Rasjidin, R., & Rahman, T. (2022). Application of SPC and FMEA methods to reduce the level of hollow product defects. *Jurnal Teknik Industri*, 8(1), 12–16.
- Budianto, A. G. (2021). Analisis Penyebab Ketidaksesuaian Produksi Flute Pada Ruang Handatsuke Dengan Pendekatan Fishbone Diagram, Piramida Kualitas Dan FMEA. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 4(1), 17–23.
- Budiarto, R. (2017). Manajemen risiko keamanan sistem informasi menggunakan metode fmea dan iso 27001 pada organisasi xyz. *Journal of Computer Engineering System and Science*, 2(2), 48–58.
- Dahniar, T. (2022). *Pengendalian Mutu Produk pada Industri Komponen Sepeda Motor Menuju Zero Defect Untuk Mencapai Optimalisi Manufaktur*. Tangerang Selatan: Pascal Books.

- Dewanti, D. F., & Pujotomo, D. (2018). Analisis Penyebab Cacat Produk Kain Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) (Studi Kasus PT. Iskandar Indah Printing Textile). *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4).
- Firdaus, & Tjitro, S. (2022). Studi Eksperimental Pengaruh Parameter proses Pencetakan Bahan Plastik Terhadap Cacat Penyusutan Pada Benda Cetak Pneumatics Holder. *Jurnal Teknik Mesin*, 4(2), 75–80.
- Hakim, A., & Badru, M. (2019). Pengaruh Biaya Pengendalian Kualitas Produk terhadap Produk Cacar Air Minum Dalam Kemasan Kabupaten Lebak. *The Asia Pacific Journal of Management Studies*, 6(2), 75–84.
- Kiki, E., Lie, D., Efendi, E., & Sisca, S. (2019). Analisis pengendalian kualitas (*quality control*) untuk meningkatkan kualitas produk yang dihasilkan pada cv bina tehnik pematangsiantar. *SULTANIST: Jurnal Manajemen dan Keuangan*, 7(1), 24–33.
- Kurnia, M. R. (2016). Pengaruh Merek, Kualitas Produk Dan Promosi Terhadap Keputusan Pembelian Peralatan Olahraga Tenis Meja Oke Sport di Kecamatan Wonosari. *Jurnal Bisnis Dan Ekonomi (JBE)*, 24(1), 33–42.
- Massie, N. I. K., Saerang, D. P. E., & Tirayoh, V. Z. (2018). Analisis Pengendalian Biaya Produksi Untuk Menilai Efisiensi Dan Efektivitas Biaya Produksi. *Going Concern: Jurnal Riset Akuntansi*, 13(3), 355–364.
- Monoarfa, M. I., Hariyanto, Y., & Rasyid, A. (2021). Analisis Penyebab Bottleneck pada Aliran Produksi Briquette Charcoal dengan Menggunakan Diagram Tulang Ikan. *Jurnal Jambura Industrial Review*, 1(1), 15–21.
- Nuchpho, P., Nansaarnng, S., & Pongpullponsak, A. (2014). Risk Assessment in the Organization by Using FMEA Innovation: A Literature Review. *In Proceedings of the 7th International Conference on Educational Reform*, 781–789.

- Nur Cahyo, K., & Riana, E. (2019). Perancangan Sistem Informasi Pengelolaan Kuesioner Pelatihan Pada PT Brainmatics Cipta Informatika. In *Journal of Information System Research (JOSH)*, 1(1).
- Purbasari, F., & Prastiwinarti, W. (2022). Penerapan Metode Seven Tools Pada Produk A di PT XYZ. In *Prosiding Seminar Nasional Teknologi Cetak Dan Media (Tetamekraf)*, 1(2), 406–413.
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan Fmea dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung Atm (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus PT. Asaputex Jaya Tegal). *Jurnal J@TI Undip*, IX (2), 93–98.
- Rahayu, Y., Riyanto, A., & Ramdhani, L. S. (2020). Perlakuan Akuntansi Yang Tepat Terhadap Produk Cacat Pada Perusahaan Berdasarkan Pesanan. *Jurnal Ilmiah Ekonomi*, 9(1), 1–8.
- Rana, S., & Belokar, R. M. (2017). Quality Improvement Using FMEA: A Short Review. *International Research Journal of Engineering and Technology*, 4(6), 263–267.
- Riadi, S., & Haryadi. (2020). Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting Dengan Metode *Quality Control Circle (QCC)* Pada PT. Toyota Boshoku Indonesia (Tbina). *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 57–70.
- Sulaeman, G. M. R., & Gusniar, I. N. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Quality Control Circle* pada Part JK6000 di PT. XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, VIII (2), 5029–5036.
- Susanto, T., & Nurhayati, C. (2017). Pengaruh temperatur dan waktu depolimerisasi lateks dadih terhadap penurunan berat molekul dan mutu lem karet. *Jurnal Dinamika Penelitian Industri*, 28(1), 32-41.
- Syafitrah, A., Suhaini, A., Tonaji, M. F., & Syukri, M. (2023). Analisa *Standard Operating Procedure (SOP)* Produksi PK (Palm Kernel) Menjadi PKE

- (Palm Kernel Expeller) Area KCP (Kernel Crushing Plant). *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 2(1), 19–24.
- Tanto, A. P., Andesta, D., & Jufriyanto, M. (2023). Analisis Kecacatan Produk dengan Metode FMEA dan FTA pada Produk Meja OKT 501 di PT. Kurnia Persada Mitra Mandiri. *Jurnal Serambi Engineering*, VIII (2), 5206–5216.
- Taufik. (2021). *Pengendalian Kualitas Produk Perlengkapan Kamar Mandi (Sanitary Asessories) Menggunakan Metode DMAIC* (T. Hidayati, Ed.). Tangerang Selatan: Pascal Books.
- Ulva, N. Z., & Syukron, M. (2021). Analisis Kecacatan Pada Pengecoran Engine Pulley Dengan Cetakan Pasir. *Journal Of Metallurgical Engineering And Processing Technology*, 2(1), 59–63.
- Wicaksono, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Untuk Meminimumkan Cacat Kaleng Di PT. Maya Food Industries. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan / JTMIT*, 1, 1–6.
- Yusuf, M., & Supriyadi, E. (2020). Minimasi Penurunan Defect Pada Produk Meble Berbasis Prolypropylene Untuk Meningkatkan Kualitas Study Kasus: PT. Polymindo Permata. *Jurnal Ekobisman*, 4(3), 244–255.