

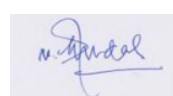


BERITA ACARA PENDADARAN

Penyelenggaraan Pendadaran Skripsi Mahasiswa

- A. Waktu, tempat dan status pendadaran :
1. Hari dan tanggal : Jumat, 2 Februari 2024
 2. Pukul : 13.00 WIB
 3. Tempat : Ruang Sidang Teknik Industri
 4. Status : ke-1

B. Susunan Tim Pendadaran :

NO	Jabatan	NAMA	TANDA TANGAN
1.	Ketua Sidang	Hapsoro Agung Jatmiko, S.T., M.T.	1. 
2.	Penguji I	Agung Kristanto, S.T., M.T., Ph.D.	2. 
3.	Penguji II	Endah Utami, S.T., M.T., IPM.	3. 

- C. Identitas mahasiswa yang diuji :
1. Nama : Azhar Rinanda
 2. NIM : 1900019023
 3. Program Studi : Teknik Industri
 4. Semester : IX (Sembilan)
 5. Tanda Tangan :

D. Judul Skripsi : **Perbaikan Perancangan Alat Pencacah Plastik Menggunakan Metode Kano**

- E. Keputusan Sidang :
1. Lulus/Tidak Lulus/Lulus dengan perbaikan
 2. Nilai Skripsi : **A (80,70)**
 3. Konsultasi perbaikan (Pembimbing/Penguji) :

Yogyakarta , 21 Rajab 1445 H.
2 Februari 2024 M.

Ketua Sidang

Hapsoro Agung Jatmiko, S.T., M.T.



UNIVERSITAS AHMAD DAHLAN
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

KAMPUS 4 : Jl. Ahmad Yani (Ring Road Selatan) Kragilan, Tamanan, Banguntapan, Bantul, Yogyakarta. 55191
☎ 0274 563515, 5118830 ext 4211 📠 0877 3820 5614 🌐 fti.uad.ac.id ✉ fti@uad.ac.id

PENGESAHAN SKRIPSI
Nomor : F2/19/T.Ind/D.31/II/ 2024

Skripsi dengan judul : **Perbaikan Perancangan Alat Pencacah Plastik Menggunakan Metode Kano**

Yang disusun oleh :

Nama : Azhar Rinanda

NIM : 1900019023

Telah diuji pada sidang pendadaran pada : Jumat, 2 Februari 2024

Nilai ujian :

Dan dinyatakan telah diterima oleh Fakultas Teknologi Industri Universitas Ahmad Dahlan

Mengetahui :

Dekan Fakultas Teknologi Industri

Yogyakarta,

Ketua Program Studi T. Industri

Sunardi, S.T., M.T., Ph.D.

Hapsoro Agung Jatmiko, S.T., M.Sc.

PERBAIKAN SKRIPSI

Nama : Azhar Rinanda
 NIM : 1900019023
 Semester : IX (Sembilan)
 Program Studi : Teknik Industri
 Judul skripsi : Perbaikan Perancangan Alat Pencacah Plastik Menggunakan Metode Kano

Setelah mengadakan sidang pendadaran atas skripsi Saudara tersebut di atas, maka kami menyarankan diadakan perbaikan skripsi tersebut sebagaimana di bawah ini:

No	Topik	Hlm	Uraian perbaikan
1	Judul		Perbaiki judul penelitian. Apakah akan melakukan perbaikan atau perancangan alat?
2	Uji validitas dan reliabilitas		Peneliti harus melakukan uji validitas dan reliabilitas terhadap kuisisioner yang digunakan untuk mengambil data pada penelitian ini.
3	Respoden uji coba		Berapa jumlah responden uji coba kuisisioner? Apa dasar referensinya?
4	Tujuan dan hasil penelitian		Peneliti perlu menyelaraskan antara rumusan masalah, tujuan penelitian, dan yang dilakukan pada penelitian ini.
5	Kesimpulan		Peneliti perlu memperbaiki kesimpulan
6	Keberhasilan penelitian		Apakah indikator keberhasilan penelitian ini? Bagaimana peneliti menjustifikasi bahwa hasil penelitian berhasil mengatasi permasalahan yang muncul?

Yogyakarta, 2 Februari 2024

Penguji I



Agung Kristanto, S.T., M.T., Ph.D.

PERBAIKAN SKRIPSI

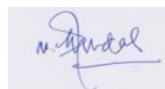
Nama : Azhar Rinanda
 NIM : 1900019023
 Semester : IX (Sembilan)
 Program Studi : Teknik Industri
 Judul skripsi : Perbaikan Perancangan Alat Pencacah Plastik
 Menggunakan Metode Kano

Setelah mengadakan sidang pendadaran atas skripsi Saudara tersebut di atas, maka kami menyarankan diadakan perbaikan skripsi tersebut sebagaimana di bawah ini:

No	Topik	Hlm	Uraian perbaikan
	Abstrak		Sesuaikan permasalahan yang ada cermati Paragraf 1 Cermati Paragraf 3. Isi harus sesuai dengan Kesimpulan
	Bab 1		Revisi Identifikasi masalah Rumusan Masalah Batasan Masalah Tujuan Penelitian
	Bab 2		Kajian penelitian terdahulu, apa perbedaan dan apa persamaan dengan hasil kajian penelitian sebelumnya Tambahkan teori tentang Kano secara lengkap Teori skala pengukuran Sampel, Populasi Uji Validitas Reliabilitas
	Bab 3		Paparkan dalam membangun kuesioner Pada tahapan penelitian paparkan benang merah per tahapannya
	Bab 4		Sesuaikan alur isi bab 4 pada flow chart

Yogyakarta, 2 Februari 2024

Penguji II



Endah Utami, S.T., M.T., IPM.

FORM PENILAIAN
PENDADARAN TUGAS AKHIR PRODI TEKNIK INDUSTRI

Nama : Azhar Rinanda
 NIM : 1900019023
 Judul skripsi : Perbaikan Perancangan Alat Pencacah Plastik
 Menggunakan Metode Kano
 Tanggal Pendadaran : 2 Februari 2024
 Pembimbing I : Hapsoro Agung Jatmiko, S.T., M.T.
 Penguji I : Agung Kristanto, S.T., M.T., Ph.D.
 Penguji II : Endah Utami, S.T., M.T., IPM.

Aspek Penilaian		Skor Nilai**	Rata-rata Skor	Bobot Nilai	Total (rata*bobot)
Pembimbingan*	Lama Bimbingan	84	84	30%	25,2
	Keaktifan pembimbingan	84			
Skripsi	Susunan Redaksional	80	80	40%	32
	Tingkat kemutahiran permasalahan yang diteliti	80			
	Kedalaman metode penelitian yang di gunakan	80			
	Kontribusi hasil penelitian	80			
Pendadaran	Teknik presentasi	80	80	30%	24
	Bahasa dan sikap	80			
	Kemampuan menjawab pertanyaan	80			
	Kejelasan logika berpikir	80			
Total					

*Hanya diisi oleh Pembimbing

** Skor maksimal 100

Penilai
(Pembimbing)



Hapsoro Agung Jatmiko, S.T., M.T.

Ketentuan : Penilaian Acuan Patokan (PAP)

1. A : 80.00 s.d 100.00
2. A- : 76.25 s.d 79.99
3. B+ : 68.75 s.d 76.24
4. B : 65.00 s.d 68.74
5. B- : 62.50 s.d 64.99
6. C+/mengulang : 57.50 s.d 62.49
7. C /mengulang : 55.00 s.d 57.49
8. C-/mengulang : 51.25 s.d 54.99
9. Mengulang : ≤ 51.24

FORM PENILAIAN
PENDADARAN TUGAS AKHIR PRODI TEKNIK INDUSTRI


Nama : Azhar Rinanda
 NIM : 1900019023
 Judul skripsi : Perbaikan Perancangan Alat Pencacah Plastik
 Menggunakan Metode Kano
 Tanggal Pendadaran : 2 Februari 2024
 Pembimbing I : Hapsoro Agung Jatmiko, S.T., M.T.
 Penguji I : Agung Kristanto, S.T., M.T., Ph.D.
 Penguji II : Endah Utami, S.T., M.T., IPM.

Aspek Penilaian		Skor Nilai**	Rata-rata Skor	Bobot Nilai	Total (rata*bobot)
Pembimbingan*	Lama Bimbingan			30%	
	Keaktifan pembimbingan				
Skripsi	Susunan Redaksional	80	80	40%	32
	Tingkat kemutahiran permasalahan yang diteliti	80			
	Kedalaman metode penelitian yang di gunakan	80			
	Kontribusi hasil penelitian	80			
Pendadaran	Teknik presentasi	80	80	30%	24
	Bahasa dan sikap	80			
	Kemampuan menjawab pertanyaan	80			
	Kejelasan logika berpikir	80			
Total					56

*Hanya diisi oleh Pembimbing

** Skor maksimal 100

Penilai
(Penguji I)



Agung Kristanto, S.T., M.T., Ph.D.

Ketentuan : Penilaian Acuan Patokan (PAP)

1. A : 80.00 s.d 100.00
2. A- : 76.25 s.d 79.99
3. B+ : 68.75 s.d 76.24
4. B : 65.00 s.d 68.74
5. B- : 62.50 s.d 64.99
6. C+/mengulang : 57.50 s.d 62.49
7. C/mengulang : 55.00 s.d 57.49
8. C-/mengulang : 51.25 s.d 54.99
9. Mengulang : ≤ 51.24

FORM PENILAIAN
PENDADARAN TUGAS AKHIR PRODI TEKNIK INDUSTRI

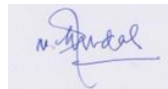
Nama : Azhar Rinanda
 NIM : 1900019023
 Judul skripsi : Perbaikan Perancangan Alat Pencacah Plastik Menggunakan Metode Kano
 Tanggal Pendadaran : 2 Februari 2024
 Pembimbing I : Hapsoro Agung Jatmiko, S.T., M.T.
 Penguji I : Agung Kristanto, S.T., M.T., Ph.D.
 Penguji II : Endah Utami, S.T., M.T., IPM.

Aspek Penilaian		Skor Nilai**	Rata-rata Skor	Bobot Nilai	Total (rata*bobot)
Pembimbingan*	Lama Bimbingan			30%	
	Keaktifan pembimbingan				
Skripsi	Susunan Redaksional	77	77,5	40%	31
	Tingkat kemutahiran permasalahan yang diteliti	78			
	Kedalaman metode penelitian yang di gunakan	77			
	Kontribusi hasil penelitian	78			
Pendadaran	Teknik presentasi	80	79	30%	23,7
	Bahasa dan sikap	80			
	Kemampuan menjawab pertanyaan	78			
	Kejelasan logika berpikir	78			
Total					54,7

*Hanya diisi oleh Pembimbing

** Skor maksimal 100

Penilai
(Penguji II)



Endah Utami, S.T., M.T., IPM.

Ketentuan : Penilaian Acuan Patokan (PAP)

1. A : 80.00 s.d 100.00
2. A- : 76.25 s.d 79.99
3. B+ : 68.75 s.d 76.24
4. B : 65.00 s.d 68.74
5. B- : 62.50 s.d 64.99
6. C+/mengulang : 57.50 s.d 62.49
7. C/mengulang : 55.00 s.d 57.49
8. C-/mengulang : 51.25 s.d 54.99
9. Mengulang : ≤ 51.24

**FORM REKAP PENILAIAN
PENDADARAN TUGAS AKHIR PRODI TEKNIK INDUSTRI**

Nama : Azhar Rinanda
 NIM : 1900019023
 Judul skripsi : Perbaikan Perancangan Alat Pencacah Plastik
 Menggunakan Metode Kano
 Tanggal Pendadaran : 2 Februari 2024
 Pembimbing : Hapsoro Agung Jatmiko, S.T., M.T.
 Penguji I : Agung Kristanto, S.T., M.T., Ph.D.
 Penguji II : Endah Utami, S.T., M.T., IPM.

Rekap penilaian gabungan aspek :

Penilaian*	Total Nilai
Pembimbing	56
Penguji I	56
Penguji II	54,7
Nilai Gabungan Aspek**	55,5

Nilai Akhir :

Nilai Pembimbing***	Nilai Gabungan Aspek	Nilai Akhir
25,2	55,5	80,7

- * Penilaian adalah nilai total untuk aspek skripsi dan pendadaran dari form 3 masing-masing penilai
 ** Nilai gabungan aspek adalah rata-rata total nilai aspek skripsi dan pendadaran dari tim penilai yang ada
 *** Nilai pembimbing adalah nilai total pembimbing dari form 3

Ketentuan :

1. Nilai Akhir adalah penjumlahan nilai pembimbing dan nilai gabungan aspek
2. Range Skor Nilai Akhir adalah

Ketentuan : Penilaian Acuan Patokan (PAP)

1. A : 80.00 s.d 100.00
2. A- : 76.25 s.d 79.99
3. B+ : 68.75 s.d 76.24
4. B : 65.00 s.d 68.74
5. B- : 62.50 s.d 64.99
6. C+/mengulang : 57.50 s.d 62.49
7. C/mengulang : 55.00 s.d 57.49
8. C-/mengulang : 51.25 s.d 54.99
9. Mengulang : ≤ 51.24

Yogyakarta, 2 Februari 2024
 Ketua Penguji,



Hapsoro Agung Jatmiko, S.T., M.T.