

DAFTAR PUSTAKA

- Arvianti, V. (2011). *Implementasi 5s dan Micromotion Study Dalam Memperbaiki Sistem Kerja Operator*. Universitas Islam Indonesia.
- Badan Perencanaan Pembangunan Daerah (Bappeda). (2021). *Data Koperasi dan UMKM*. http://bappeda.jogjaprovo.go.id/dataku/data_dasar/index/107-umkm
- Bahri, S., Syarifuddin, S., Muhammad, & Hasanah, M. (2019). Usulan Perbaikan Metode Kerja Berdasarkan Micromotion Study Pada CV. X. *Industrial Engineering Journal*, 8(1), 49–56. <https://doi.org/10.53912/iejm.v8i1.381>
- Beauty, Y. V., & Astuti, R. D. (2017). Perbaikan Metode Kerja Pada Departemen Preparation Assembly Di Pt. Xyz. *Simetris : Jurnal Teknik Mesin, Elektro Dan Ilmu Komputer*, 8(2), 747. <https://doi.org/10.24176/simet.v8i2.1593>
- Dewanti, G. K. (2020). Analisis Metode Kerja Perakitan Kipas Angin Pada Proses Servis Kipas Angin Menggunakan Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan. *STRING (Satuan Tulisan Riset Dan Inovasi Teknologi)*, 5(1), 11. <https://doi.org/10.30998/string.v5i1.5887>
- Erliana, C. I., Huda, L. N., & Matondang, A. R. (2015). Perbaikan Metode Kerja Pengantongan Semen Menggunakan Peta Tangan Kiri dan Kanan. *Spektrum Industri*, 13(2), 115–228. <http://journal.uad.ac.id/index.php/Spektrum/article/view/2698/1668>
- Fragrantiwi, R., Achiraeniwati, E., & Oemar, H. (2021). Usulan Perbaikan Metode Kerja dan Waktu Baku pada Proses Pembuatan Produk Gamis Proses

Penggabungan Bagian Atas dan Bawah. *Prosiding Teknik Industri*, 7, 92–96.

<http://karyailmiah.unisba.ac.id/index.php/industri/article/view/26212/pdf>

Gumilang, R. F., & Fahma, F. (2017). Perancangan Peta Tangan Kanan Tangan Kiri Bagian After Market Divisi Packaging PT. XYZ Indonesia. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 433–441. https://idec.ft.uns.ac.id/wp-content/uploads/2017/11/Prosiding2017_ID063.pdf

Herlambang, Y., Sriwarno, A. B., & Drsas, M. I. (2015). Penerapan Micromotion Study Dalam Analisis Produktivitas Desain Peralatan Kerja Cetak Saring. *Jurnal Teknologi Informasi Dan Komunikasi (TIKOMSiN)*, 2. <https://doi.org/https://doi.org/10.38204/tematik.v2i2.69>

Kusumanto, I., & Perdana, Y. (2016). Perbaikan Metode Kerja Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja Operator Pada Stasiun Pengemasan Di CV. Mie Sohun Ichlas. *Jurnal Teknik Industri*, 2(2), 175. <https://doi.org/10.24014/jti.v2i2.5099>

Meila Sari, E., & Darmawan, M. M. (2020). Pengukuran Waktu Baku Dan Analisis Beban Kerja Pada Proses Filling Dan Packing Produk Lulur Mandi Di Pt. Gloria Origita Cosmetics. *Jurnal ASIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 2(1), 51–61. <https://doi.org/10.35814/asiimetrik.v2i1.1253>

Nurpratama, R. A., Nursanti, E., & W, H. G. (2019). Pengukuran Waktu Standard Dan Beban Kerja Untuk Alokasi Penentuan Jumlah Pekerja Helper Di Pt. PJB Ubjom Tuban. *Jurnal Valtech*, 2(2), 131–138.

Nurvitarini, D., Rahman, A., & Yuniarti, R. (2015). Penentuan Jumlah Operator

Berdasarkan Analisa Beban Kerja Fisik dengan Pertimbangan Cardiovascular Load (Studi Kasus : Pabrik Gondorukem dan Terpentin Garahan Jember). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 3(3), 536–545.

Puspaningrum, A., Achiraeniwati, E., & Rejeki, Y. S. (2018). Rancangan Perbaikan Metode Kerja Berdasarkan Studi Gerakan Dan 5S Pada Stasiun Kerja Pengesolan. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2018, ISSN: 2579-6429*, 7–8.

Puspitasari, N. B., & Apsari, N. (2015). Analisis Waktu Siklus Menggunakan Peta Kerja Tangan Kanan Tangan Kiri Pada Proses Tire Assy All Well Btu di PT. Suryaraya Rubberindo Industries. *Industrial Engineering Online Journal*, 78–85. <https://publikasiilmiah.ums.ac.id/handle/11617/5749>

Putra, B. I., & Jakaria, R. B. (2020). *Buku Ajar Analisa Dan Perancangan Sistem Kerja* (A. S. Cahyana (ed.)). UMSIDA Press. <https://doi.org/https://doi.org/10.21070/2020/978-623-6081-01-3>

Rachman, T. (2013). Penggunaan Metode Work Sampling Untuk Menghitung Waktu Baku Dan Kapasitas Produksi Karungan Soap Chip Di Pt. Sa. *Jurnal Inovisi*, 9(1), 48–60.

Sari, A. D., Gumilar, R., Setiawan, N., Salleh, M. R., Suryoputro, M. R., & Zhafira, N. (2019). Hybrid Methods of MOST and 5S for Reducing Time Processing and Waste Motion in Milk SMEs Industry: A Case Study. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 530(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/530/1/012037>

- Silviana, N. A. (2021). Rancangan Perbaikan Metode Kerja Dan Alat Bantu Pada Stasiun Pengisian Bantal. *Industrial Engineering Journal*, 10(1).
- Sitohang, E. P., & Norita, D. (2017). Analisa Gerakan dan Waktu Kerja, Sampel Inkubasi Teh Botol Sosro Kemasan Kotak. *Jurnal PASTI*, IX(1), 83–101.
- Wahyuni, H. C. (2017). *Analisa Produktivitas* (S. B. Sartika & M. T. Multazam (eds.)). UMSIDA Press.
- Wignjosoebroto. (2012). Ergonomi, studi gerak dan waktu : teknik analisis untuk peningkatan produktivitas kerja. In *University of Sumatera Utara Library* (p. 169).
- Wignjosoebroto, S. (2008). *Teknik Analisis Untuk Peningkatan Produktivitas Kerja* (I. K. Gunarta (ed.); Keempat). Guna Widya.
- Zadry, H. R., Susanti, L., Yuliandra, B., & Jumeno, D. (2015). *Analisis Dan Perancangan Sistem Kerja* (1st ed.). Andalas University Press.